

(本 社) 甲府市増坪町74	TEL055-241-3151 FAX055-241-8530
(営業所) 上野原市新田661	TEL0554-62-3321 FAX0554-62-3322



常日頃、当社をご利用頂きまして有難うございます。今年も早いもので12月になり、年末の慌ただしさが出てくると思いますが体調管理には気を付けて頂きたいと思ひます。さて今回ご紹介させて頂くものは加工後の処理の一つで有る黒染め処理についてお知らせさせて頂きます。目を通して頂ければ幸いです。

来年も私共、峰岸商会をよろしくお願い致します。 上野原(営)山田

<編集者>
 塚原 望月 村松 赤木 山田
 佳由 博隆 貴 健三 幸平

鍍金 Q & A ~黒染めについて~



黒染め処理とは、鉄鋼の表面に酸化被膜を形成させ錆を防ぐ処理の事を言います。他の呼び方で、四酸化鉄被膜とも呼ばれています。

黒染め加工処理は鉄系の素材に向いており、被膜が薄く、価格が安いのが特徴です。仕上がりは光沢のある黒色になります。処理被膜が薄い為、寸法精度を維持したい(公差が厳しい)製品に向いています。

黒染め加工処理の特徴

- 1 被膜が薄い.....1μm程度なので寸法精度が要求されている物に適している。
- 2 加工品が黒色に染まり綺麗に見えるうえに、処理価格が安く済む。
- 3 処理時の油分が切れると錆の進行が速くなるので注意が必要。

黒染め処理工程

- ①材料をかごに入れたり、ハンガーへ吊し支度をする。⇒②脱脂液に数秒漬ける。⇒
- ③脱脂液を流すため水洗いをする。⇒④黒染め液に決まった時間(数十秒間程)浸す。⇒
- ⑤黒染め液を流すため流水でしっかり流す。⇒⑥錆を防ぐ為防錆処理油に浸す。⇒
- ⑦自然乾燥させるため長時間風当たりの良い所で乾燥させる。

適している材料

鉄系の材料

不向きな材料

鋳物、熱処理、焼き入れした製品、ワイヤーカットした製品、

処理後の表面の状態

素材の加工状態にもよりますが(光沢の有る黒色)になります。

黒染め加工の使用例

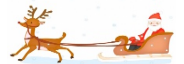
- 1.黒色にしたい製品
- 2.寸法精度を維持したい製品

機能

防錆性、薄膜性などになります。



最近では黒染めスプレーなどの便利な物がホームセンターなどで見かけます。鍍金屋さんに依頼するものと何が違うの?と思ひますが基本的に正式な黒染めではないようです。塗装。。の部類になってしまうようですが部分的に黒くしたい場所や、黒染めの薄い所への補色などに使用できる様です。



★社長のワンポイント★先月、もう少しですなと言ひながら過ごして参りましたが、「えっ!あと一ヶ月・・・」本当に月日が経つのが速すぎます。かなり寒くなって参りました。さて、この原稿書いてる最中に日産の大きな事件が発生したとの一報が入り、あまりにも巨額すぎる脱税額に唖然としております。何故監査法人が入っていなから、何故外部監査役がいながら、ツートップの私的流用が見抜けないのか。当社は月次決算の中で、会計事務所とお互いがチェックしながら報告会を毎月行って経費の面は勿論、売上・仕入確認しております。今回の日産事件は取締役の役員の方々がしっかり機能果たせていないという責任もあると。ゴーンさんが就任したとき村山工場閉鎖で周辺の産業が一気に激減し協力工場も「日産リバイバルプラン」に大きな貢献を果たしたという思い出されます。それが個人の別荘、遊興・優雅なパーティー生活に・・・?日本の製造業を馬鹿にされたという感じが致しております。平成最後に大きな事件となって来年に向かって不安材料というか不信という言葉を残した「感」があります。半導体の一服感・自動車産業(品質・脱税)の不信感・日本の製造業の不安感そして、山梨県の政治の方向感。年明けには、大きな選挙がありますが、行政には国からの予算があまりつかないとのことでこの数年間厳しい財政活動をしていたとのことです。私達の業界!ものづくり山梨で経済活性化させていきたいものです。来年も宜しくお願い致します。

★国中エリア 塚原★

本年も気がつけば残り1ヶ月となりました。時が経つのは本当に早いと実感してしまいます。時代の流れに遅れないようにして行きたいと思ひます。11月の国中動向ですが、半導体関係がスローペースのまま進んでいる状況が依然として続いています。来年の春先まではこのような状況が続いて行くような話を聞きます。車、トラック関係では高稼働が続いていますが12月には若干生産ペースが落ちると聞いていますが、設備等の関係での減産なので来年早々には稼働は戻るとの事です。切削機械関係では受注が一段落しているようで、前回までのような慌ただしさは落ち着いたようです。本年も皆様には大変お世話様になりました。来年も変わらずアンテナを高くして皆様に喜んで頂けるような情報をお届けに行きたいと思っております。

★郡内エリア 望月★

冬の出遅れがあり、11月なのに20℃を超えるなど気温差が激しいので体調管理に注意して下さい。郡内の動向ですが、10月と同様で変わらないのが現状です。工作機械ではF社が現在、底と判断しており、これから良くなると考えているそうです。現状では、ロボット系は好調でMCは数量に限りがあるそうです。M社は注残が多く忙しさがあるそうです。半導体関係は、調整が続いており、年内はこのままいくようです。新年度(春)から動く噂があります。トラック系も先月同様でメーカーにひらきがあるそうです。郡内大手企業でS社は動きがあり、1月まで忙しくなるそうです。今、目立つのは板金系です。精密系や曲げ、溶断加工など郡内の板金系はキャバをこえているそうです。本年も皆様には大変お世話になりました。来年も皆様に情報をお届けできるよう努めていきますので宜しく願ひ致します。

★上野原エリア 山田★

早いもので本年も残りわずかとなりました。朝晩の冷え込みが激しく体調管理には気を付けて頂きたいと思ひます。上野原エリアの動向ですが、半導体関係ですが減少傾向なもの少すづつでは有りますがリピート品の戻りが伺えます。トラック関係でも試作が出て来ているようで、忙しいと言われるお客様が増えた様に感じます。医療機関係は横ばいで推移している様です。東京、埼玉、神奈川方面のお客様も同様な動きをしております。トラック関係により仕事量の差が大きく全体で考えるとまだまだ満足とはいかないようです。先が読めない。。。と語りされるお客様が非常に多いように感じております。短納期や安価の仕事を求めている様子でした。なかなか厳しい状況では有りますが今後の動向をしっかりと見ていき、お伝えして行きたいと思ひます。本年も有難うございました。