

伸銅の特性

品名	合金番号	記号	旧記号	機械的性質の代表値			物理的性質の代表値			化学成分(%)						材料特性の概要	用途	市中在庫			
				質別	引張強さ(N/mm ²)	伸び(%)	硬さHB	比重(20°C)	熱伝導率(20°C)(CGS)	導電率IACS(%)	Cu	Pb	Fe	Sn	Zn			その他	板	棒	管
無酸素銅	C1020	OFCu	—	1/2H	245~315	15以上	112以下	8.89	0.93	97以上	99.96以上	—	—	—	—	—	電気・熱の伝導性に優れ、溶接性良い。	電気用、化学工業用	◎	◎	
タフピッチ銅	C1100	TCu	—	1/4H	215~275	25以上	87以下	8.89	0.93	97以上	99.90以上	—	—	—	—	—	電気・熱の伝導性に優れ、展延性・絞り加工性良い。	電気用、ガスケット	◎	◎	
りん脱酸銅	C1220	DCu	—	1/2H	245~315	—	112以下	8.89	0.81	86	99.90以上	—	—	—	—	P 0.015~0.040	展延性・絞り加工性・溶接性が良く、水素ゼイ化起さない。	ふろがま、湯沸器	◎		◎
りん青銅 2種	C5191	PB2	—	H	590~685	8以上	180~230	8.89	0.16	15	—	—	—	5.5~7.0	—	P 0.03~0.35 Cu+Sn+P 99.5以上	展延性・耐疲労性・耐食性が良い。	スイッチ、軸受	◎	◎	
りん青銅 3種	C5212	PB3	—	H	590~705	12以上	180~235	8.8	0.15	12	—	—	—	7.0~9.0	—	P 0.03~0.35 Cu+Sn+P 99.5以上	展延性・耐疲労性・耐食性が良い。	スイッチ、軸受			
ばね用りん青銅	C5210	PBS	—	H	590~705	20以上	—	8.89	0.16	15	—	0.05以下	0.10以下	7.0~9.0	0.20以下	P 0.03~0.35 Cu+Sn+P 99.7以上	りん青銅より若干硬く、ばね性が良い。	電気機器用ばね	◎		
快削りん青銅 1種	C5341	PbPBB1	—	H	320以上	10以上	100以上	8.89	0.19	18	—	0.8~1.5	—	3.5~5.8	—	P0.03~0.35 Cu+Sn+Pb+P 99.5以上	耐食性・耐摩耗性が良く、Pbが含まれ切削性が良い。	歯車、軸受			◎
快削りん青銅 2種	C5441	PbPBB2	—	H	320以上	10以上	100以上	8.89	0.21	19	—	3.5~4.5	—	3.0~4.5	1.5~4.5	P0.01~0.5 Cu+Sn+Pb+Zn+P 99.5以上	耐食性・耐摩耗性が良く、Pbが含まれ切削性が良い。	歯車、軸受			
アルミニウム青銅 1種	C6161	ABB1	—	F	590以上	25以上	130以上	7.7	0.15	13	83.0~90.0	—	2.0~4.0	—	—	Cu+Al+Fe+Ni+Mn 99.5以上	強度高く、耐摩耗性・耐食性が良い。伸び良い。	シャフト	○	○	
アルミニウム青銅 2種	C6191	ABB2	—	F	685以上	15以上	170以上	7.5	0.12	10	81.0~88.0	—	3.0~5.0	—	—	Cu+Al+Fe+Ni+Mn 99.5以上	強度高く、耐摩耗性・耐食性が良い。強度あり。	ギヤシャフト、プッシュ	○	◎	
アルミニウム青銅 3種	C6241	ABB3	—	F	685以上	10以上	210以上	7.45	0.09	7	80.0~87.0	—	3.0~5.0	—	—	Al 9.0~12.0 Ni 0.50~2.0 Mn 0.50~2.0	強度高く、耐摩耗性・耐食性が良い。硬度高い。	ピニオン	○	○	
洋白(2種)	C7521	NS2	—	1/2H	440~570	5以上	110以上	8.73	0.08	6	61.0~67.0	0.10以下	0.25以下	—	残	Ni 16.5~19.5 Mn 0~0.50 (Coを含む場合はNiとして考える)	光沢美しく、展延性・耐疲労性が良い。絞り性良い。	洋食器、医療機器	○		

品名	合金番号	記号	旧記号	機械的性質の代表値			物理的性質の代表値			化学成分(%)						材料特性の概要	用途	市中在庫			
				質別	引張強さ(N/mm ²)	伸び(%)	硬さHB	比重(20℃)	熱伝導率(20℃)(CGS)	導電率IACS(%)	Cu	Pb	Fe	Sn	Zn			その他	板	棒	管
洋白(3種)	C7541	NS3	—	H	490以上	3以上	100以上	8.7	0.09	7	60.0~64.0	0.10以下	0.25以下	—	残	Ni 12.5~15.5 Mn 0~0.50 (Coを含む場合はNiとして考える)	光沢美しく、展延性・耐疲労性が良い。絞り性良い。	洋食器、医療機器			
ばね用洋白	C7701	NSS	—	H	480~755	4以上	—	8.7	0.07	5	54.0~58.0	0.10以下	0.25以下	—	残	Ni 16.5~19.5 Mn 0~0.50 (Coを含む場合はNiとして考える)	光沢美しく、低温焼きなましであり高性能ばね材に適合する。	計測器、継電器	○		
快削洋白	C7941	PbNS	—	H	410~685	—	—	8.73	0.08	6	61.0~67.0	0.8~1.8	0.25以下	—	残	Ni 16.5~19.5 Mn 0~0.50 (Coを含む場合はNiとして考える)	光沢美しく、切削性が良い。	ボルト、ナット、時計部品		○	
快削銅	C14500	TeCu	—	H	210以上	20以上	—	8.9	—	85~93	—	—	—	—	—	Te 0.40~0.60 P 0.004~0.012 Cu+Ag+Te+P 99.95以上	切削性が良い。(快削黄銅100とした時、タフピッチ銅20、快削銅85)	放電加工用電極 ガス溶接用チップ	◎	◎	
ベリリウム銅25合金	C1720相当	BeCu25	—	H	1313~1480 硬化処理後	1~3	344~421	8.3	0.26~0.31	22~25	残	—	—	—	—	Be 1.8~2.0 Co 0.25~0.35	高強度、誘電率約25% 機械用	溶接用部品、スイッチ	◎	◎	
ベリリウム銅50合金	Z3234相当	BeCu50	—	H	755~892 硬化処理後	10~15	195以上	8.8	0.50~0.57	48~58	残	—	—	—	—	Be 0.25~0.5 Ag 0.1~0.3 CoまたはNi1.4~1.7	高強度、誘電率約50% 電極用	電極チップ	◎	◎	
クローム銅	Z3234相当	CrCu	—	F	380以上	15以上	125	8.89	0.8	70以上	残	—	—	—	—	Cr 0.7~1.2	高温時の耐摩耗性が良い。	溶接電極	◎	◎	
黄銅1種	C2600	Bs1	—	H	410~540	—	93~151	8.43	0.29	28	68.5~71.5	0.05以下	0.05以下	—	残	—	Cu70:Zn30展延性・絞り加工性(深い)・めっき性良い。	自動車ラジエター、カメラ			
黄銅2種	C2700	Bs2	—	H	410以上	—	—	8.43	—	—	63.0~67.0	0.05以下	0.05以下	—	残	—	Cu65:Zn35冷間鍛造性・絞り加工性(浅い)良い。	ばね、機械部品			◎
黄銅3種	C2801	Bs3	—	1/4H	355~440	25以上	—	8.43	0.28	27	59.0~62.0	0.10以下	0.07以下	—	残	—	Cu60:Zn40強度強く、展延性が良い。	配線器具部品	◎		
快削黄銅	C3604	BsBM	—	F	335以上	—	—	8.43	—	—	57.0~61.0	1.8~3.7	0.50以下	Fe+Sn1.2以下	—	—	快削性に優れる。	ボルト、ナット、歯車		◎	
鍛造用黄銅	C3771	BsBF	—	F	315以上	15以上	—	8.43	—	—	57.0~61.0	1.0~2.5	—	Fe+Sn1.0以下	残	—	熱間鍛造性良く、切削性も良い。	バルブ、機械部品		○	
ネーバル黄銅	C4641	NBsB	—	F	345以上	20以上	—	8.43	—	—	59.0~62.0	0.50以下	0.30以下	0.5~1.0	残	—	耐海水性が良い。	船舶用部品		◎	
高力黄銅	C6782	HBsB	—	F	460以上	15以上	—	8.43	—	—	56.0~60.5	0.50以下	0.10~1.0	—	残	Al 0.20~2.0 Mn 0.50~2.5	強度が高く、耐食性が良い。	船舶用プロペラ軸		◎	

品名	合金番号	記号	旧記号	機械的性質の代表値			物理的性質の代表値			化学成分(%)						材料特性の概要	用途	市中在庫			
				質別	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ HB	比重 (20℃)	熱伝導率 (20℃) (CGS)	導電率 IACS (%)	Cu	Pb	Fe	Sn	Zn			その他	板	棒	管
青銅鑄物 3種	—	CAC403	BC3	—	245以上	15以上	—	8.7	0.18	11	86.5~89.5	1.0以下	*	9.0~11.0	1.0~3.0	*	耐圧性・耐摩 耗性・快削性 が高く、機械的 強度が高い。	ポンプ胴体、 歯車	○	○	○
青銅鑄物 6種	—	CAC406	BC6	—	195以上	15以上	—	8.8	0.17	15	83.0~87.0	4.0~6.0	*	4.0~6.0	4.0~6.0	*	耐圧性・耐摩 耗性・快削性 が良い。	バルブコック、 軸受	◎	◎	◎
りん青銅鑄物 2種	—	CAC502	PBC2	—	195以上	5以上	60以上	8.8	0.12	9	87.0~91.0	*	*	9.0~12.0	*	P 0.05~0.20 *	耐圧性・耐摩 耗性が高い。	軸受、機械部 品	◎		
アルミニウム 青銅鑄物 2種	—	CAC702	ALBC2	—	490以上	20以上	120以上	7.6	0.12	11	80.0~88.0	*	2.5~5.0	*	*	Al 8.0~10.5 Mn 0.1~1.5 Ni 1.0~3.0 *	強さ・耐食性・ 耐摩耗性を必 要とするもの に適す。	船用小型プロ ペラ	○	○	○
鉛青銅鑄物 2種	—	CAC602	LBC2	—	195以上	10以上	65以上	8.85	0.17	10	82.0~86.0	4.0~6.0	*	9.0~11.0	*	*	耐圧性・耐摩 耗性が良く、中 高速・高荷重 の軸受に適す。	シリンダ、バル ブ			
鉛青銅鑄物 4種	—	CAC604	LBC4	—	165以上	5以上	55以上	9.1	—	—	74.0~78.0	14.0~16.0	*	7.0~9.0	*	*	面圧の高い軸 受に適しなじ み性がよい。	中高速・中荷 重用軸受			
黄銅鑄物 2種	—	CAC202	YBsC2	—	195以上	20以上	—	8.5	0.21	20	65.0~70.0	0.5~3.0	*	*	24.0~34.0	*	耐食性が良 い。	給排水金具			
高力黄銅鑄物 2種	—	CAC302	HBsC2	—	490以上	18以上	100以上	7.9	0.09	8	55.0~60.0	*	0.5~2.0	*	30.0~42.0	Mn 0.1~3.5 Al 0.5~2.0*	食性を必要と するものに適 する。	船用プロペラ (2種は艦船 用)			
銅鑄物 1種	—	CAC101	CuC1	—	175以上	35以上	—	8.89	—	50以上	95.5以上	—	—	—	—	*	鑄造性が良 い。	冷却板、機械 部品			

注 化学成分(%)の中の成分数値*印は残分とし注文者の要求があったものについてのみ分析を行う。

注 化学成分(%)の中の成分数値*印は残分とし注文者の要求があったものについてのみ分析を行う。

注 市中在庫 ◎は白銅在庫 ○は特注品