



(本 社) 甲府市増坪町74	TEL055-241-3151 FAX055-241-8530
(営業所) 上野原市新田661	TEL0554-62-3321 FAX0554-62-3322

常日頃、峰岸商会をご利用頂きまして、誠にありがとうございます。
夏本番で暑い日が続いておりますが、体調管理には気を付けて頂きたいと思
います。製造業にはまだまだ厳しい状況ですが、皆様のお役に立てる様に行動し
て行きたいと思えます。

今回は、【センターレス】について、皆様にお伝えしたいと思えます。
(上野原営業所 村松・大浜)

＜編集者＞

塚原 佳由
望月 博隆
村松 貴
赤木 健三
山田 幸平

Q & A

～センターレスについて～

センターレス材とは簡単に言うと丸棒の外形寸法精度が仕上がった材料のことを指します。
樹脂・プラスチック、金属にもセンターレス材の規格はあります。
公差は、一般的にh7になります。それ以外に製作もいたします。

では、まずセンターレス加工はどのようにされるのか説明させていただきます。

研削機の構造は筒形状または丸棒状の対象物を研削するための「砥石」と「調整砥石」対象物を
固定させる「支持刃」の3部品からなっております。対象物を「砥石」と「調整砥石」の間に
挟み、対象物を回転させながら砥石で表面の研削を行っていきます。

この3部品の絶妙な回転運動によって長尺物であっても、均一な精度に仕上げることが可能となります。

センターレス材は通常の引抜材よりも寸法精度、表面粗度、真円度に優れており、公差はマイナス100分の5程度に仕上がっています。
ただし、その分引抜材よりは価格が高くなっていますので材料選定の際はご注意ください。

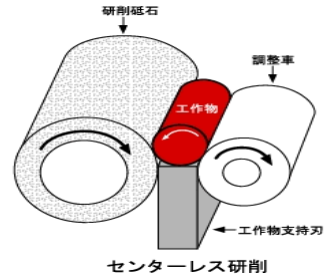
プラスチックであればMCナイロン丸棒、PP丸棒、POM丸棒、金属であればSK,SKS,SKD,プリハードン鋼,ハイス鋼,ステンレス丸棒な
どのセンターレス材がよく使用されます。

センターレスがよく使用される用途としては自動車のエアコン部品、

医療系であれば歯科医療機器、産業用機械の内部のシャフト、ピンなど精密さが要求される箇所に使用されています。

当社では、SK4F-G,SKS21,SUS303G,SUS304Gを在庫しております。

他の鋼種も取り寄せにて取扱いしております。又、製作にて特注品も承ります



センターレス研削

加工内容によって加工者の判断で引抜材ではなく、センターレス材を使用することもあります。

例えばφ20以下で100L以上ある場合など、小径で長いものを加工する際はセンターレス材を使用することが多いです。

小径で長さが長いと外形を仕上げる際に、材料がブレて外形寸法の仕上がりにムラが出てしまう場合があります。

センターレスを使用すると既に外形寸法が仕上がっているので、加工によって仕上げをする必要が無いので加工時間の短縮にも繋がります。

加工方法、材料選定などコストダウンに繋がることもございますのでお気軽にお問い合わせ下さい。

★社長のワンポイント★5月から年号が代わり平成→「令和」になり新たな代わりで良きことを日本国民は祈っていたと思われま
すが、5月以降様々悲惨な事故事件が勃発しているのは皆さん諸処のニュースでご存じだと思います。7月に入り30人以上の死者が出て
いる放火による事件、これは本当に惨い事件であって犯人に対しては憤りを隠せません。また特に多いのは高齢者の逆走・踏み間違い
の事故が多発しております。いったい5月以降このような事が多く発生している事どのように考えれば良いのか・・・さてさて、踏み間
違いの事故を防止するために中小企業が奮闘しています。熊本県のナルセ機材さん。神奈川県株式会社カイさん。埼玉県ものナッキ工業
さん。まだまだ多くの会社様が試行錯誤しながらこの社会問題をものづくりの領域から解決しようと奮闘努力されておられます。特に現
状半導体市場である山梨は苦境の中を歩いております。何かしなければと皆さんが思っているはず・・・当社も新たな市場を確保するた
めに、7月1日より2つのプロジェクトチームをつくり、『挑戦』が始まったばかりでございます。また次号の鋼魂ではプロジェクト
リーダーからお知らせがあると思いますが、当社が出来る「お役立ち」は一体何なのか・・・時代の要請、流れの中でどうやって生き
残っていくのか・・・全社上げて考えて考えて実践して参ります。今後ともどうぞよろしくお願いたします。

★国中エリア 塚原★

梅雨明け前がシメシメして蒸し暑く、明けたら
明けただで厳しい日差しが容赦なく体力を奪って
行きます。工場内で仕事をしているからと油断
せず水分補給をしっかりと行い、熱中症対策を万
全にして頑張りてください。7月の国中状況で
すが、半導体関係は依然としてゆっくり動いて
いるようで、大きな変動はありません。ただ、
仕事量に関しては少しづつ増えてくような話も
出て来ているので期待したいと思います。車、
トラック関係では大きな変動は無く、このま
ま年末まで進むようです。切削加工メーカでは、
先月から変わらず厳しい状況が続いているよう
です。秋口に向かい景気は良くなって行くとの
話も出て来ております。世界情勢を見ていても
日々色々な案件が出てきます。常に動向を気に
掛け、皆様に良い報告を届けさせて頂けるよう
にして行きたいと思っております。

★郡内エリア 望月★

長雨が続き、山梨の特産品果物の量が取れず打撃を受
けています。米中貿易摩擦も進展がなく、中国の景気
も下方修正せざる負えない状況です。韓国のホワイト
国境外もあり、最低ランクの(り地域)指定となりま
した。国内半導体メーカーにどう影響するかこれから
となります。7月の郡内の状況ですが、半導体関係は
変わらずです。T社のチャンパ-製造数が多忙期に
450台製造していましたが現在は200台位と聞いて
います。仕事量で言えば、一次協力工場止まりと言っ
た感じです。9月に動く噂は幻となりました。工作機
械関係も動きがなく、変わらずです。自動車関係で
は、ホンダに少し動きがあるそうトラックは変わら
ずです。どの分野も先月と変わらない状況ですが、郡
内では、3、4月で内示を頂いていた仕事が6月に注文
となったケースが多くあった月でした。他県では、仕
事量がないと3時で終了とか金曜日が休みとか出て来
ています。厳しい状況ではありますが、少しでも仕事
が頂けるよう努めてまいりますので声をかけて頂けれ
ば幸いです。

★上野原エリア 山田★

7月に入っても雨の日が多く農作物などの影響も
ニュースで取り上げられていますくれくれも体
調管理には気を付けて頂きたいと思えます。
さて動向ですが、半導体関係は依然として部署間
の差が大きい状況です。全体的にはまだまだ回復
傾向には無いようです。トラック、自動車関係も
大きな変化は無いようですが試作関係は少し落ち
着いて来ている様です。医療機関係は大きな動き
は少ないものの半導体関係の減少で仕事の取り合
いが多くなって来ている様です。東京、埼玉、
神奈川方面でも動向は同じ様な感じで仕事量に満
足とは行かないようです。エリア的に半導体関係
や自動車、トラック関係が多いのですが2月辺りか
ら厳しい状況が続いております。経済状況を見てい
てもなかなか回復傾向にはならないようです。
しっかりと情報を集めて皆様にお伝えできるよう
に注視して行きたいと思えます。