

■ ステンレス鋼 加工精度規格

～ オーステナイト系 (SUS3〇〇系) ～

■ 寸法許容差 (単位 : mm) ※公差指示のないご注文時は下記の表に準じて製作致します。

フライス公差許容範囲					
AAF(T)		BBF(W)		CCF(L)	
加工範囲	公差域	加工範囲	公差域	加工範囲	公差域
2~5未満	±0.1	7~300以内	±0.05	7~400未満	±0.05
5~150以下	±0.05			400~800以下	±0.1

※上記表以外の寸法や公差は、別途お問い合わせください。

■ 平面度 [AA (T) の規格となります]

AA 寸法	2~5未満	5~10未満	10~15未満	15以上
F仕様 (100mmにつき)	0.15	0.1	0.05	0.03

※平面度は、BB (W) は保証対象外になっております。但し、ご希望される場合はご相談ください。

■ 平行度 [AA (T) の規格となります]

AA 寸法	5.0未満	10.0未満	10.0以上
F仕様 (100mmにつき)	0.15	0.07	0.03

※BB (W)、CC (L) は普通鋼ページの規格に準ずる

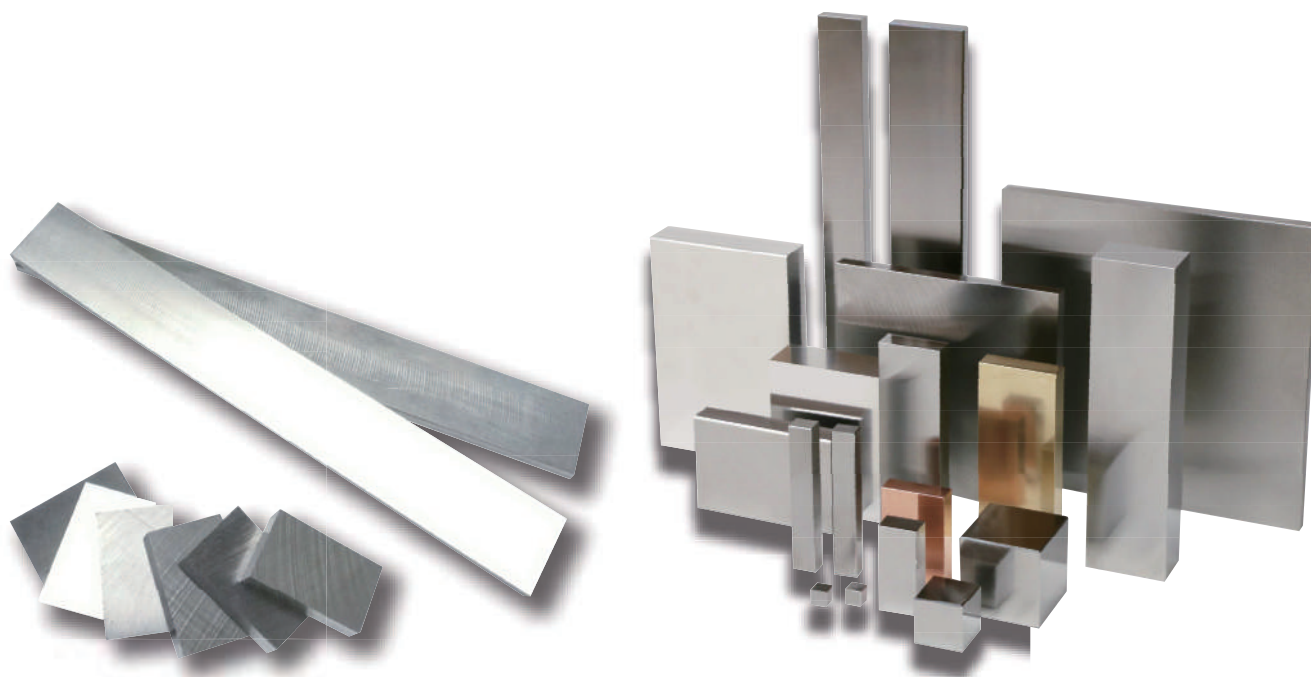
■ 直角度 [B⊥C (W⊥L) の基準線部が保証となります]

加工仕様	数値
F仕様 (100mmにつき)	0.015 (基準面)

※SUS4〇〇系は普通鋼ページの規格に準ずる。

■ 面粗度 [T/W/L 共通]

加工仕様	数値 (Ra)
F仕様	3.2以下



※規格・在庫表は予告なく変更されることがありますので、最新情報をご確認ください。